



## Beispiel für Nachhaltigkeit im Sportverein

### Solar Ballpumpen

**Ziel: Ersatz des Druckluftkompressors durch Ballpumpen, die mit Solarstrom geladen werden**

**Verein: FC Sürenheide von 1976 e.V.**

Wir haben in der Vergangenheit alle Bälle unseres Vereins mit einem alten Kompressor aufgepumpt. Der Druck in unserem Druckluftnetz wurde rund um die Uhr konstant gehalten um bei Bedarf Bälle aufpumpen zu können. Durch die Anschaffung mehrerer Ballpumpen mit Akku und Aufladung über USB mittels eines kleinen Solarpanels kann pro Tag eine Pumpe voll aufgeladen werden. Der alte Kompressor wurde so überflüssig.

**Wie viele Personen haben mitgewirkt?**

bis zu 10 Personen

**Zeitraum der Umsetzung:**

bis zu 2 Monate

**Wer hat das Projekt initiiert?**

Mitglied/er des Vorstandes/Vorstand

[Zurück](#)